



LOCTITE®

Zařízení vyvážená do
celého světa

**Dávkovací ventil pro lepidla
vytvrzovaná UV zářením 98009
Dávkovací ventil pro
kyanoakrylátová lepidla 98013**



NÁVOD K OBSLUZE

Obsah

Kapitola	Název	Str.
1	Specifikace	3
2	Popis	4
3	Vybalení a prohlídka ventilu	4
4	Princip činnosti	4
5	Typické nastavení systému	5
6	Pokyny pro seřízení	6
7	Odstraňování závad	7
8	Údržba a čištění	8
9	Aplikace	9
10	Dávkování různých kapalin	11
11	Náhradní díly a příslušenství	11
12	Záruční ustanovení	12

1 Specifikace

98009 Dávkovací ventil pro lepidla vytvrzovaná UV zářením

Hlava ventilu: acetalový kopolymer

Rozměry: délka 78,5 mm, průměr 26,9 mm

Výtoková tryska: průměr 2,5 mm

Závit na vstupu: 1/8 NPT¹ vnitřní

Závit na výstupu: 1/4-28 UNF²

98013 Dávkovací ventil pro kyanoakrylátová lepidla

Hlava ventilu: vysokomolekulární polyetylén

Rozměry: délka 78,5 mm, průměr 26,9 mm

Výtoková tryska: průměr 2,5 mm

Závit na vstupu: 1/8 NPT¹ vnitřní

Závit na výstupu: 1/4-28 UNF²

Dodávané díly

1 ks Ventil sestavený

1 ks Přívodní hadice na vzduch (připojená k ventilu), délka 1,5 m

1 ks Hadice na produkt, vnější průměr 1/4" (6,35 mm),
s teflonovou vložkou, délka 1,8 m

1 ks Upevňovací šroub ventilu

1 ks Souprava nanášecích jehel

1 ks Návod k obsluze

¹ NPT - Normal Pitch Thread - závit s normálním stoupáním

² UNF - Unified Fine Thread - normalizovaný jemný závit

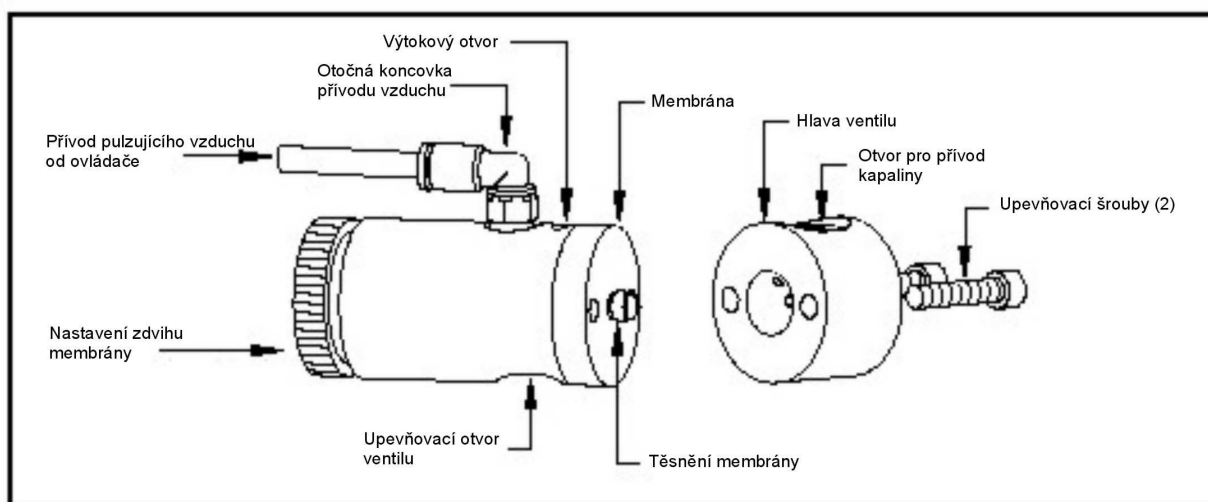
2 Popis

Všechny vnější součásti jsou znázorněny na následujícím obrázku. Schematické znázornění jednotlivých částí je uvedeno na obrázku na straně 8.

Každý dávkovací ventil je dodáván se standardní kuželovou koncovkou se zámkem (typ Luer), 1,5 m vzduchové hadice s otočnou koncovkou pro přívod vzduchu a 1/4" kolenovitou koncovkou pro přívod produktu s 1,8 m dlouhou hadicí s teflonovou vložkou.

Nastavení zdvihu membrány je ve výrobě přednastaveno na otevření o půl otáčky. Jedna plná otáčka nastavovacího kroužku odpovídá 0,6 mm, což je maximální hodnota zdvihu membrány dávkovacího ventilu.

Pro nepravděpodobný případ protržení membrány je těleso ventilu opatřeno výtokovým otvorem, který zaručuje, že se materiál nedostane do sestavy pístu.



3 Vybalení a prohlídka ventilu

Opatrně vyjměte systém z přepravního obalu a zkontrolujte, zda není poškozený. Jakékoliv poškození okamžitě oznamte přepravci. Překontrolujte obsah krabice podle seznamu dodávaných částí na straně 3 tohoto návodu. Pokud nějaká část chybí, bezprostředně informujte oddělení zákaznických služeb firmy Loctite.

4 Princip činnosti

Dávkovací ventily jsou membránové, bezpečnostní ventily, ve výchozím stavu uzavřené a s nastavitelnou velikostí otevření. Vstupní vzduch s tlakem 4,8 - 6,2 barů posunuje vnitřní píst na předem nastavenou vzdálenost (normálně 0,635 mm a méně). Připojená tyčka nadzvedá těsnící membránu a umožňuje kapalině protékat skrze membránovou komoru. Při poklesu tlaku vstupního vzduchu je píst navrácen působením pružiny zpět a membrána uzavírá průtok; tak je zajištěno rychlé a bezpečné přerušování průtoku kapaliny.

Množství kapaliny, protékající ventilem, je určováno (1) dobou otevření ventilu, (2) tlakem v zásobníku kapaliny, (3) velikostí dávkovací jehly, (4) zdvihem membrány a (5) viskozitou dávkované kapaliny.

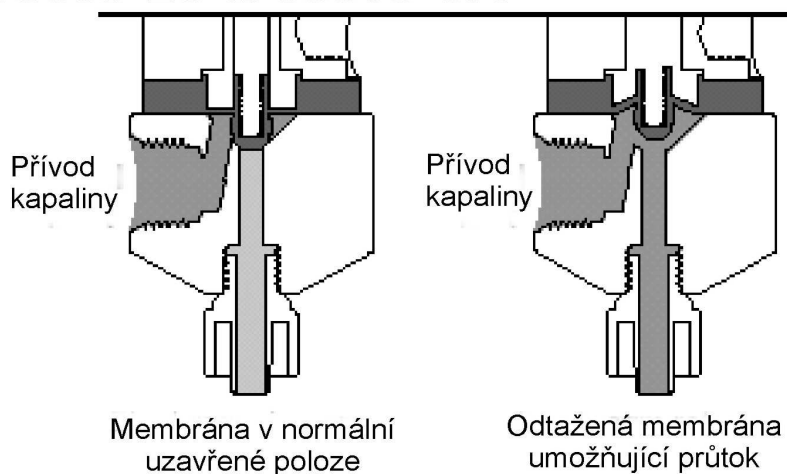
Pro malá nanášená množství kapalin s nízkou viskozitou se nastavuje zdvih membrány na malou hodnotu, ale ne méně než na 1/8 otáčky regulačního kolečka od uzavřené polohy. Kolečko regulace zdvihu se pro otevírání otáčí ve směru proti chodu hodinových ručiček.

K zajištění stejnoměrného dávkování je třeba, aby tlak v zásobníku kapaliny a délka pulsů byly konstantní. Tlak vzduchu v zásobníku se určuje na základě viskozity dávkované kapaliny a jejího množství, které má být dávkováno.

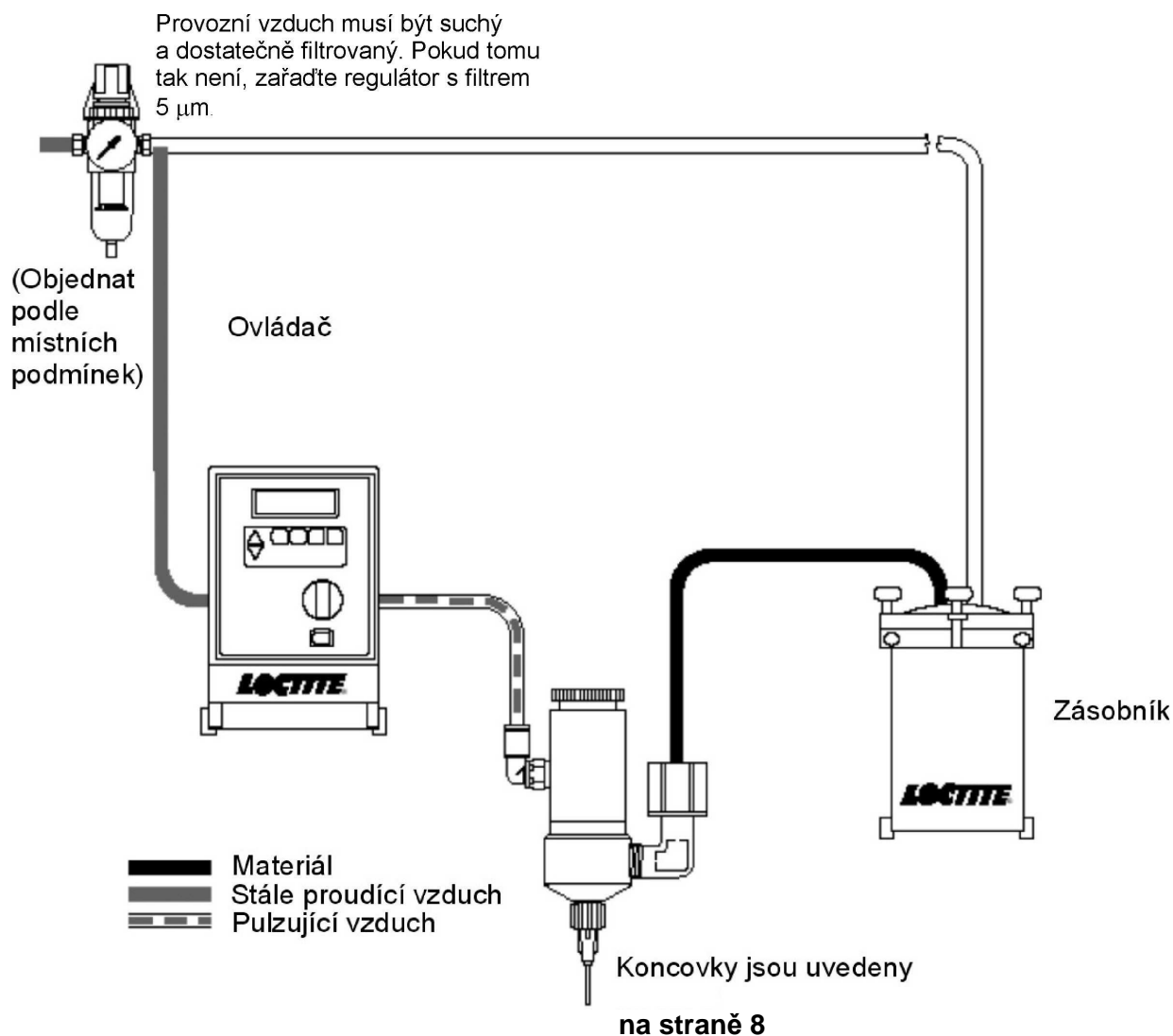
Dávkovací ventily mohou pracovat v jakékoliv poloze, aniž by došlo k ovlivnění průtoku. Na jejich provoz normálně nemají vliv ani vibrace. Ventily se mohou pohybovat do dávkovací

polohy a zpět v cyklu s vysokou rychlostí (například v zařízení s vratným pohybem, instalovaným ve výrobní lince) bez ovlivnění dávkovací funkce. Unikátní konstrukce dávkovacích ventilů umožňuje extrémně vysoké rychlosti cyklu s neobvykle úzkými provozními tolerancemi.

98009 LC & 98013 CA



5 Typické nastavení systému



6 Pokyny pro seřízení

Připojte přívodní hadici 2 od zásobníku ke koncovce přívodu kapaliny 1.

Připojte přívod ovládacího vzduchu 3 k ovládači nebo jinému pneumatickému spínači, který je použit pro ovládání doby otevření ventilu.

Připojte dávkovací jehlu 4 vhodné velikosti k výstupnímu adaptéru 5. Pro kapaliny s nízkou viskozitou použijte jehlu s malým průměrem (velikosti 20 až 25), pro viskóznější produkty použijte jehlu s větším průměrem (velikost 14 až 20).

Po nastavení poloautomatického ovládače 97102, spojení s ventilem a připojení zásobníku způsobem, uvedeným na obrázku na straně 5, naplňte zásobník produktem podle návodu k obsluze pro zásobník.

Varování !

S natlakovaným zásobníkem zacházejte opatrně. Před otevřením se přesvědčte na manometru, že v zásobníku je skutečně nulový přetlak.

Pro zajištění vypuštění veškerého přetlakového vzduchu jsou všechny zásobníky Loctite opatřeny odvzdušňovacím ventilem, který je třeba před otevřením zásobníku aktivovat.

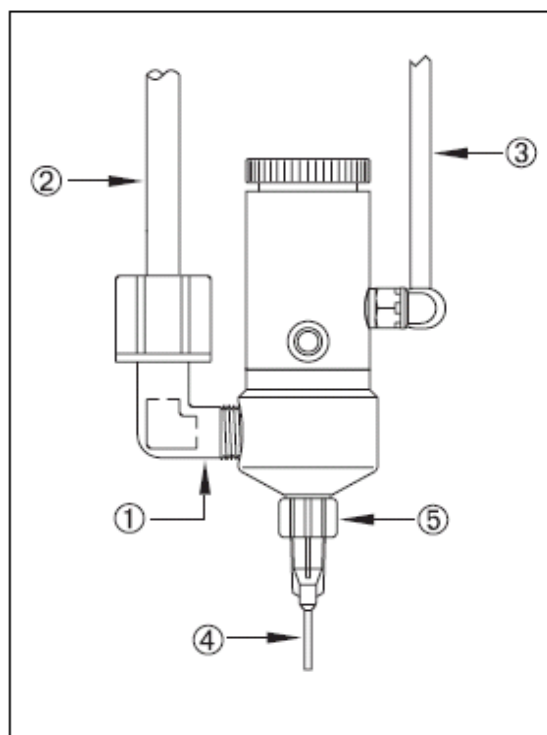
Po naplnění zásobníku zkontrolujte jeho těsnost.

Upozornění.

Nepřítahujte nadměrně membránu ani neotáčejte kolečko regulace zdvihu o více než dvě plné otáčky (ve směru proti otáčení hodinových ručiček). Otočením o více než dvě otáčky se nedocílí většího průtoku, ale dojde k snížení napětí vratné pružiny, čímž může dojít k tomu, že kapalina pod tlakem vzduchu v zásobníku násilně otevře membránové těsnění a stále vytéká.

Před započítím práce s ventilem proveďte dále uvedené operace.

1. Přesvědčte o těsnosti všech spojení.
2. Nastavte tlak v zásobníku. Pro kapaliny s nízkou viskozitou začněte na tlaku přibližně 0,3 baru, pro větší viskozitu použijte zpočátku tlak 0,7 až 1,4 baru. Podle potřeby tlak snižte nebo zvyšte. Pokud mají být dávkována malá množství rozpouštědel nebo vodných roztoků, použijte k řízení tlaku v zásobníku přesný regulátor s rozsahem 0 až 1,0 bar.
3. Nastavte zdvih membrány. Zpočátku použijte maximálně 1/2 otáčky regulačního kolečka od uzavřené polohy; tak jsou také distribuované ventily nastaveny ve výrobě.
4. Nastavte řídicí tlak na ventilu na minimum 4,8 baru. Řiďte se pokyny, uvedenými v návodu k obsluze poloautomatického ovládače 97102.
5. Ponechte ventil dostatečně dlouho otevřený, aby se naplnil kapalinou (až kapalina počne vytékat), a vytěsnil se vzduch z dávkovací jehly. Pokud se používá malá jehla, je vhodné ji během odvzdušňování odpojit od ventilu. Poté se naplní hlava jehly kapalinou a jehla se nasadí na adaptér tak, aby do ní nevnikl vzduch.
6. Před nastavením doby na ovládači je třeba seřídit zdvih ventilu a nastavit tlak v zásobníku tak, aby z jehly vytékalo potřebné množství kapaliny. Nadměrný výtok je příčinou tvoření bublin. K seřízení správného výtoku použijte pouze změnu tlaku v zásobníku; nepoužívejte kombinaci malého zdvihu a vysokého tlaku v zásobníku.



7. Překontrolujte dávkované množství při jmenovitém nastavení doby otevření ventilu. Je-li třeba dávkovat více nebo méně kapaliny, zvětšete nebo zmenšete dobu otevření ventilu nebo tlak v zásobníku.

Pro další informace týkající se instalace, provozu nebo bezpečnosti práce kontaktujte místní zastoupení společnosti Henkel LOCTITE se sídlem U průhonu 10, 170 04 PRAHA 7.

7 Odstraňování závad

Závada	Možná příčina	Náprava
Nevytéká žádný produkt	Provozní tlak ventilu je příliš nízký, ventil se neotevře. Tlak vzduchu v zásobníku je nedostatečný. Dávkovací jehla je ucpaná. Nastavení zdvihu membrány je na nule.	Zvyšte tlak vzduchu na 4,8 baru. Zvyšte tlak. Vyměňte jehlu.
Protékání produktu při uzavřeném ventilu, které posléze ustane	Ve ventilové hlavě ztuhl materiál. Ve výstupní části komory ventilu je uzavřený vzduch, případně je vzduch obsažený v kapalině. Vzduch po uzavření ventilu expanduje a způsobuje vytlačování kapaliny do té doby, až jeho tlak dosáhne tlaku atmosférického.	Otočte regulační kolečko o polovinu otáčky ve směru proti hodinovým ručičkám. Vyčistěte ventilovou hlavu. Dokonale odvzdušněte ventil dávkováním kapaliny při rovnoměrném průtoku. Pokud je použita jehla s malým průměrem, může být nezbytné ji během odvzdušňování sejmut, aby proud kapaliny byl dostatečný pro vytěsnění vzduchu skrze adaptér. Zkontrolujte, zda výstupní koncovka, adaptér jehly a vlastní jehla jsou těsné.
Při uzavřeném ventilu produkt vytéká stálou rychlostí	V zásobníku je příliš vysoký tlak vzduchu. Kolečko pro nastavení zdvihu membrány je otočeno o více než dvě otáčky. Dochází ke snížení napětí vratné pružiny a přetlak v zásobníku otevírá membránu. Nedokonalé uzavírání ventilu membránou v důsledku vytvoření usazenin nebo opotřebení (nastavení zdvihu a tlak v zásobníku leží v dovolených mezích).	Zkontrolujte tlak v zásobníku, který nesmí být vyšší než 4,8 baru. Zkontrolujte, zda kolečko nastavení zdvihu membrány není otočeno více než o dvě otáčky od uzavřené polohy. Sejměte hlavu ventilu, prohlédněte a očistěte těsnící plochy na membráně a ventilové hlavě. Opotřeбенé součásti vyměňte.
Mezi ventilovou hlavou a membránou uniká kapalina Kapalina vytéká výtokovým otvorem na ventilu	Kruhový těsnící výstupek na ventilové hlavě je poškozený nebo je ventilová hlava zkřížená v důsledku nadměrného dotažení upevňovacích šroubů. Protržená membrána.	Vyměňte ventilovou hlavu. Vyměňte membránu podle pokynů pro údržbu, uvedených na straně 10.

<p>Pomalá odezva ventilu při otevírání a zavírání</p>	<p>Nevhodná vzduchová hadice. Odezva ventilu je odvozena od délky a průměru vzduchové hadice; ventil je dodáván s hadicí se světlostí 3/32" (2,4 mm) a s délkou 1,5 m; delší hadice nebo změna průměru ovlivní dobu odezvy.</p>	<p>Zkontrolujte délku a průměr použité hadice.</p>
<p>Nestejná velikost dávek</p>	<p>Kolísání ovládacího tlaku ventilu nebo tlaku vzduchu zásobujícího zásobník kapaliny; provozní tlak ventilu je nižší než 4,8 baru.</p>	<p>Zkontrolujte, zda je tlak vzduchu konstantní a provozní tlak ventilu je 4,8 baru.</p> <p>Doba otevření ventilu musí být konstantní. Zkontrolujte, zda pulsy na výstupu ovládače ventilu jsou konstantní.</p>

8 Údržba a čištění

Pro vyčištění je běžně dostačující propláchnout systém po použití vhodnou kapalinou nebo rozpouštědlem. Některé materiály ale způsobují vznik úsad na ventilové hlavě a na membráně, které vyžadují pravidelné, pečlivé vyčištění ventilu při sejmuté ventilové hlavě. Sejmutí ventilové hlavy je možné provést bez demontáže ventilu.

Sejmutí ventilové hlavy

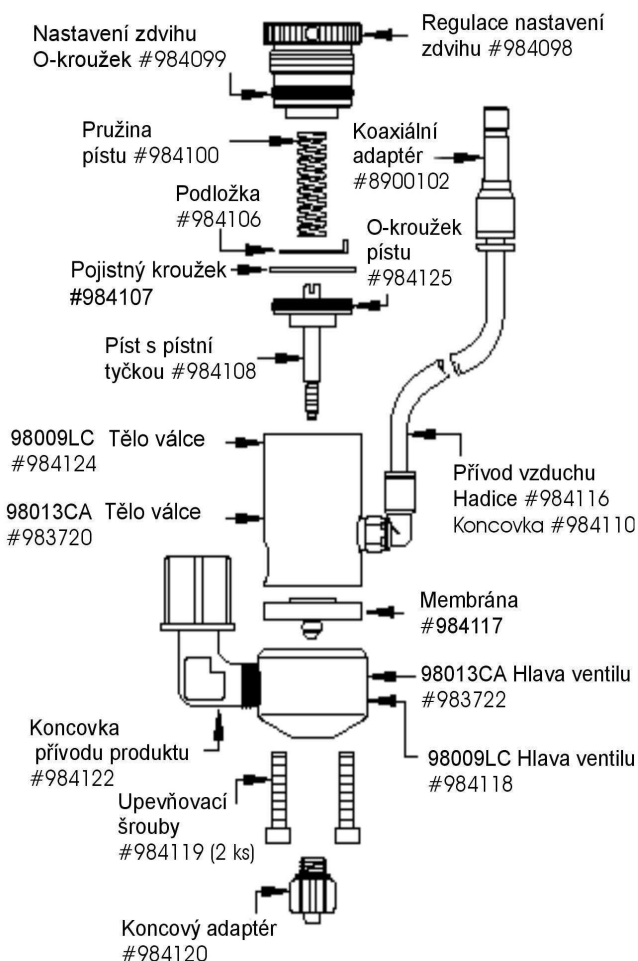
Vyjměte dva upevňovací šrouby; při čištění není obvykle nutné snímat s ventilové hlavy koncovky. Je-li nutné koncovky sejmut, je třeba zachovávat opatrnost, neboť materiál zatuhlý na závit koncovky může vést ke stržení závitu ve ventilové hlavě.

Poznámka: Pro čištění nepoužívejte ostré předměty. Jakékoliv odření nebo škrábanec na membráně nebo dosedací těsnící ploše ventilové hlavy mohou způsobit nesprávnou funkci ventilu, vyžadující výměnu membrány a hlavy.

Zpětné nasazení ventilové hlavy

Nastavte osově otvory ve ventilové hlavě proti otvorům v membráně a tělu válce a vložte upevňovací šrouby. Dotáhněte šrouby utahovacím momentem, uvedeným ve specifikaci na následující stránce. Pokud otvory v membráně neleží v ose závitových otvorů, postupujte podle bodů 5 až 7 odstavce Výměna membrány na následující stránce.

Součásti ventilu



8 Údržba a čištění (pokračování)

Potřebné nástroje

- kleště na pojistné kroužky
- plochý šroubovák 3 mm
- imbus klíč 7/64"
- stavitelný klíč 6"

Specifikace utahovacího momentu hlavy ventilu

98009 LC
Acetal (černá)
1,58 N.m

98013 CA
VMPE (žlutá)
0,79 N.m

Výměna membrány

1. Otočte kolečko nastavování zdvihu o dvě otáčky od uzavřené polohy proti směru hodinových ručiček.
2. Sejměte hlavu ventilu.
3. Sešroubujte (ve směru proti otáčení hodinových ručiček) a sejměte membránu z pístové tyčky.
4. Opatrně našroubujte novou membránu; vnitřní závit nesmí být stržený nebo zkřížený.
5. Dotáhněte mírným tlakem (pouze prsty) až membrána dosedne na osazení na pístní tyčce. Dále již membránu nedotahujte ani nepovolujte a proveďte vyrovnání otvorů na membráně a vzduchovém válci.
6. Pro vyrovnání otvorů v membráně s odpovídajícími otvory v těle vzduchového válce zasuňte do otvoru v kroužku pro regulaci zdvihu malý šroubovák s plochým hrotem až zapadne do drážky v pístní tyčce. Nyní, při pohledu od konce kolečka regulace zdvihu, otáčejte tyčkou, pístem a sestavou membrány ve směru hodinových ručiček do té doby, až se příslušné otvory vystředí.
7. Uložte zpět hlavu ventilu (šrouby dotáhněte podle specifikace utahovacího momentu, uedené vlevo), otočte kolečko regulace zdvihu ve směru hodinových ručiček do uzavřené polohy a poté opět otočte do polohy, odpovídající požadovanému zdvihu.

Výměna nebo namazání pístního O-kroužku

1. Sejměte hlavu ventilu a demontujte membránu.
2. Sejměte regulační kolečko zdvihu a pružinu otáčením kolečka proti směru hodinových ručiček do uvolnění.
3. Za použití kleští na pojistné kroužky sejměte pojistný kroužek pístu a stavěcí podložku.
4. Sejměte píst.
5. Namažte O-kroužek, pístní tyčku a stěny vzduchového válce silikonovým tukem Loctite 997569.
6. Namontujte píst, pojistný kroužek a stavěcí podložku zpět.
7. Vraťte zpět pružinu a regulační kolečko zdvihu membrány. Před zpětnou montáží membrány a ventilové hlavy neotáčejte kolečkem o více než dvě plné otáčky.
8. Namontujte zpět membránu a ventilovou hlavu podle postupu v odstavci Výměna membrány, body 4 až 7.

9 Aplikace

Dávkovací ventily umožňují výhodné řešení mnoha typů aplikací. Následující příklady Vám pomohou využívat ventily co nejúčinněji.

Správný způsob bodového nanášení

Přiblížte ventil k součásti nebo součást k ventilu pod úhlem, uvedeným na obrázku. Spusťte dávkovací cyklus. Odsuňte hrot jehly ukázaným způsobem. Tento postup zaručuje rovnoměrné bodové dávkování. Materiál s velmi nízkou viskozitou má tendenci vytékat mimo konec jehly, čemuž lze zabránit náklonem podle obrázku.

Mikrokapičky

Při nanášení kriticky malých kapiček je třeba věnovat zvýšenou pozornost nastavení tlaku v zásobníku, zdvihu membrány a velikosti jehly. Aby u materiálu s velmi nízkou viskozitou došlo k přenosu kapaliny, musí se konec jehly nejprve dotknout pracovní plochy a teprve poté je možné dávkovat kapalinu.

Nanášení proužků

Uvedte konec jehly do styku se součástí nebo jej natolik přiblížte, aby bylo zajištěno přenesení kapaliny. Má-li být proužek vytvořen pouze v jednom směru, nakloňte jehlu pod úhlem 45°, jak je uvedeno na obrázku. Pokud je zapotřebí souřadnicového pohybu jehly, umístěte ventil kolmo k pracovní ploše a konec jehly nastavte do vzdálenosti podle požadované tloušťky nanášené vrstvy.

Více ventilů řízených jedním ovládačem

UPOZORNĚNÍ !

Základní řídicí veličinou nanášeného množství je časování ventilu. Pokud je na jeden ovladač napojeno několik ventilů, musí být potom velikost nanášeného množství nastavena dalším způsobem – tlakem vzduchu v zásobníku nebo regulováním zdvihu. To vyžaduje více času pro seřízení a navíc se nastavení může dostat do nežádoucího rozmezí, které může způsobit nerovnoměrné dávkování. Pokud je rovnoměrnost dávkování kritická, doporučujeme používat vždy pro jeden ventil jeden ovladač.

Ventily montované na stojanu

Při vyplňování větší spáry produktem je často výhodné použít několik ventilů, aby mohlo být prováděno současně vícenásobné plnění. Toto uspořádání má za následek podstatné zvýšení výrobní produktivity při zachování přesné kontroly plnění spáry produktem.

Zásobníky

Standardní tlakové zásobníky Loctite mají obsah 0,5 a 2 litry. Pro připojení zásobníků k ventilům jsou k dispozici standardní připojovací koncovky.

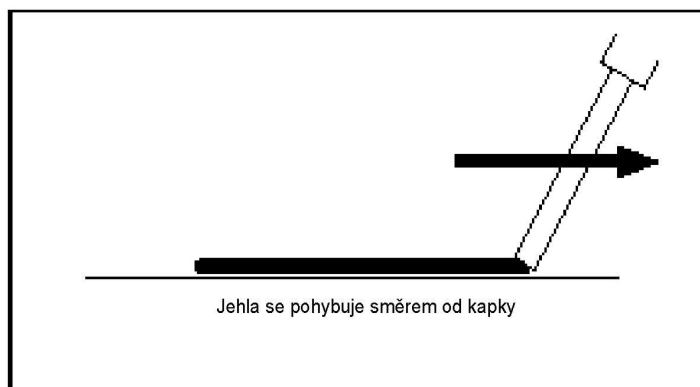
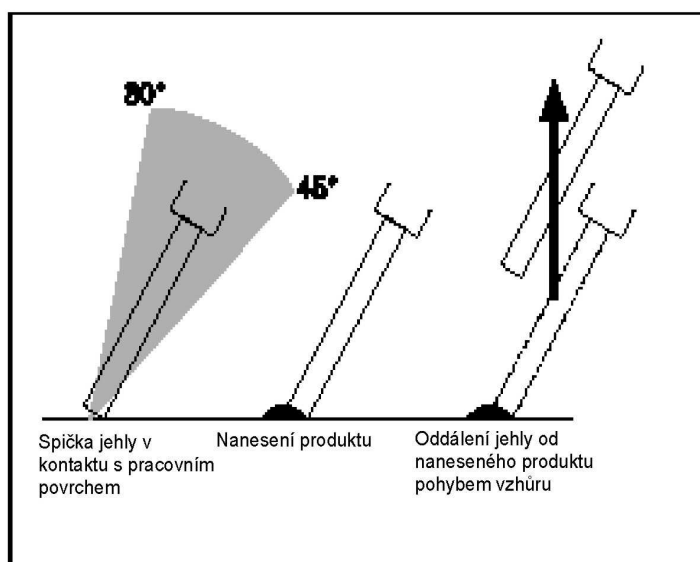
Teplota

Poněvadž membrána a těleso ventilu jsou vyrobeny z termoplastického materiálu, může při zahřátí ventilu na teplotu převyšující teplotu okolního prostředí dojít k určitým nevelkým změnám, které se projeví nestejným dávkováním. Provozní teplota ventilu leží v rozmezí od 10 do 32 °C. Ventil nesmí být umístěn poblíž zdrojů tepla; pokud změna teplotního spádu přesáhne 8°C je třeba překontrolovat dávkované množství a případně jej upravit.

Zbytkový objem membrány

Pro správnou funkci ventilu je vyžadován nepatrný objem kapaliny vytlačený při uzavírání ventilu. Tento objem závisí na zdvihu membrány při otevřeném ventilu: při velmi malém otevření membrány je zbytkový objem rovněž velmi malý. Pro kriticky malá nanášená množství je třeba pečlivě vyvážit zdvih membrány a tlak v zásobníku, zejména pokud viskozita kapaliny vzrůstá.

Zkoušky rovněž prokázaly, že tlak v zásobníku má kritický význam pro rovnoměrnost dávkovaného objemu. Při postupném vyprazdňování zásobníku musí regulátor reagovat na pokles tlaku a dodávat vzduch pro udržení požadovaného tlaku. Vyhýbejte se nastavení nízkého tlaku na vysokotlakém regulátoru. Pokud provozujete ventil při tlaku pod 0,7 baru, použijte regulátor s provozním rozsahem 0 až 1,0 bar.



10 Dávkování různých kapalin

Kapaliny s nízkou viskozitou. Pro bodové nanášení používejte přesný regulátor tlaku vzduchu s pracovním rozsahem 0 až 1 bar, nastavený na tlak 0,1 až 0,3 baru. Zdvih membrány nastavte na 1/4 až 1/2 otáčky regulačního kolečka od uzavřené polohy a použijte jehlu velikosti 20 až 25. Konečné doladění nanášeného množství proveďte nastavením doby otevření ventilu.

Kapaliny s vysokou viskozitou. Ventily jsou primárně konstruovány pro dávkování kapalin s malou a střední viskozitou. V důsledku konstrukčního uspořádání mohou být výše viskózní kapaliny dávkovány pouze tehdy, pokud jsou přijatelné velmi malé kapky nebo malé průtokové množství. Maximální tlak v zásobníku je 4,8 baru.

11 Náhradní díly a příslušenství

Objednací číslo LOCTITE	Popis
97221	Souprava dávkovacích jehel se závitem, velikost 16, šedá barva
97222	Souprava dávkovacích jehel se závitem, velikost 18, zelená barva
97223	Souprava dávkovacích jehel se závitem, velikost 20, růžová barva
97224	Souprava dávkovacích jehel se závitem, velikost 22, modrá barva
97225	Souprava přesných jehel pro všeobecné použití, velikost 15, hnědá barva
97226	Souprava přesných jehel pro všeobecné použití, velikost 18, zelená barva
97227	Souprava přesných jehel pro všeobecné použití, velikost 20, růžová barva
97228	Souprava přesných jehel pro všeobecné použití, velikost 25, červená barva
97229	Souprava ohebných polypropylénových jehel, velikost 15, žlutohnědá hlava
97230	Souprava ohebných polypropylénových jehel, velikost 18, zelená hlava
97231	Souprava ohebných polypropylénových jehel, velikost 20, růžová hlava
97232	Souprava ohebných polypropylénových jehel, velikost 25, červená hlava
97233	Koncovka Luer a adaptérová souprava
97238	Souprava nerezových jehel s teflonovou vložkou, velikost 25, plastová hlava
97248	Souprava soudkových kloboučků na jehly
97972	Hadice s teflonovou vložkou, vnější průměr 1/4" (6,4 mm), délka 10 m
984684	Souprava pro opravu ventilu 98009 včetně membrány a hlavy
984685	Souprava pro opravu ventilu 98013 včetně membrány a hlavy
985281	Sada pro upevnění ventilu
985404	Sada vstupních fitinků (10 ks)

Součástky ventilu jsou znázorněny na straně 8.

12 Záruční ustanovení (mimo Německa)

Firma Loctite výslovně zaručuje, že všechny výrobky, zmiňované v tomto návodu k obsluze pro ventil pro produkty vytvrzované UV zářením 98009 a ventil pro kyanoakrylátová lepidla 98013 (dále nazývané "produkty") nemají žádné vady materiálu ani výrobní vady. Odpovědnost firmy Loctite je omezena podle jejího uvážení na výměnu těchto produktů, které jsou vadné buď z hlediska materiálu nebo výroby, nebo na vrácení zákazníkovi částky z nákupní ceny (plus dopravného a pojistných částek, placených uživatelem). Jediný a výhradní opravný prostředek uživatele při nedodržení záruky je zmíněná výměna nebo vrácení částky. Reklamace vady materiálu nebo výrobní vady kteréhokoliv produktu bude uznána pouze tehdy, pokud bude předána firmě Loctite v písemné formě do jednoho měsíce po zjištění této vady nebo po době, kdy lze logicky předpokládat, že mohla být zjištěna (a v každém případě do doby 6 měsíců po odeslání produktu k zákazníkovi). Žádná reklamace nebude uznána u produktů které byly nedbale nebo nevhodně skladovány, přepravovány, manipulovány, instalovány, připojeny, provozovány, používány nebo opravovány nebo v případech neoprávněných úprav produktů (včetně případů, kdy výrobky, součásti nebo přídavná zařízení pro použití ve spojení s danými produkty jsou dodávány firmou Loctite, ale byly použity výrobky, součásti nebo přídavná zařízení, které nebyly vyrobeny firmou Loctite).

Žádné produkty nemohou být vráceny firmě Loctite z jakéhokoliv důvodu bez předběžného písemného souhlasu. Produkty musejí být zaslány vyplaceně, podle instrukcí firmy Loctite.

S VYJÍMKOU UVEDENÉ VÝSLOVNÉ ZÁRUKY, UVEDENÉ V TÉTO SEKCI, FIRMA LOCTITE NEDÁVÁ ŽÁDNÉ DALŠÍ ZÁRUKY JAKÉHOKOLIV DRUHU, KONKRÉTNÍ NEBO IMPLICITNÍ, TÝKAJÍCÍ SE PRODUKTŮ.

VŠECHNY ZÁRUKY OBCHODOVATELNOSTI, VHODNOSTI PRO URČITÉ ÚČELY A OSTATNÍ ZÁRUKY JAKÉHOKOLIV DRUHU (VČETNĚ PROTI PŘESTUPKŮM TÝKAJÍCÍM SE PATENTOVÝCH PRÁV NEBO OCHRANNÝCH ZNÁMEK) JSOU FIRMOU LOCTITE ODMÍTÁNY A ZÁKAZNÍK SE JICH ZŘÍKÁ.

TATO SEKCE VYJADŘUJE VÝLUČNĚ VEŠKEROU ODPOVĚDNOST FIRMY LOCTITE VŮČI SMLUVNÍMU ZÁKAZNÍKOVÍ, ČÁSTEČNĚ NEBO JINÉ, V PŘÍPADĚ VADNÝCH PRODUKTŮ.

BEZ OMEZENÍ VÝŠE UVEDENÝMI SKUTEČNOSTMI V NEJVĚTŠÍM ROZSAHU, MOŽNÉM PODLE PLATNÝCH ZÁKONŮ, FIRMA LOCTITE VÝSLOVNĚ ABSOLUTNĚ ODMÍTÁ JAKOUKOLIV ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLIV ŠKODY, ZPŮSOBENÉ PŘÍMO NEBO NEPŘÍMO VE SPOJITOSTI S PRODEJEM NEBO POUŽÍVÁNÍM PRODUKTŮ NEBO JINÝM ZPŮSOBEM, VČETNĚ, A TO BEZ OMEZENÍ, ZTRÁT NA ZISKU A SPECIÁLNÍCH, NEPŘÍMÝCH NEBO NÁSLEDNÝCH ŠKOD, AŽ ZPŮSOBENÝCH NEDBALOSTÍ FIRMY LOCTITE NEBO VZNIKLÝCH JINAK.

V ČESKÉ REPUBLICCE MAJÍ ZÁRUČNÍ PODMÍNKY UJEDNANÉ SMLUVNĚ PŘEDNOST.